

## DEUMIDIFICATORE *Super Dry-23* (19 lt/24h)

Deumidificatore professionale dal design ricercato, espressamente realizzato per impieghi in ambienti **civili**. Prodotto di eccellente livello qualitativo, abbina ad un'estetica curata una raffinata progettazione della parte frigorifera, garantendo in tal modo prestazioni elevate in tutte le condizioni d'uso e con consumi ridotti. La macchina dispone di un **pannello comandi** situato nella parte frontale, completo di led indicatori relativamente alle funzioni di **alimentazione elettrica**, **avvio del compressore**, fase di **sbrinamento** e allarme di **tanica piena** con interruzione automatica di funzionamento. La manopola di regolazione consente di variare il livello di umidità desiderato con scala graduata disposta in modo crescente in funzione delle prestazioni richieste. Il deumidificatore prevede la possibilità di essere collegato direttamente ad una tubazione di scarico della condensa fissa direttamente collegata al contenitore di condensa a bordo, in questo modo si conserva il dispositivo di **blocco automatico** che costituisce una sicurezza nel caso di otturazione del condotto di scarico. I nostri deumidificatori sono gestiti da una scheda elettronica che previene partenze ravvicinate del compressore e che controlla, tramite una sonda, i cicli di **sbrinamento elettronico** quando il deumidificatore si trova ad operare in ambienti a basse temperature. Il filtro aria, posto nella parte posteriore del deumidificatore, garantisce un'efficace protezione del circuito frigo da eventuali polveri in sospensione nell'aria e condizioni di rendimento costanti. L'apparecchio è indicato per ambienti di medie dimensioni come ad esempio **cantine, taverne, uffici, depositi, laboratori, negozi, locali asciugatura, archivi, piccoli magazzini, ecc.**

### ACCESSORI

( a richiesta )

- **Filtri aria ricambio**
- **Pompa di scarico condensa**
- **Staffe di sostegno**



Caratteristiche Tecniche		Super Dry-23
Alimentazione	V/ph/Hz	230/1/50
Capac. di condensazione (32 °C e 90% U.R.)	<b>l/24h</b>	<b>19</b>
Potenza media assorbita (35 °C 95 % U.R.)	Kw	0,26
Portata aria (con filtro pulito)	mc/h	300
Capacità contenitore raccolta condensa	L	5,5
Refrigerante	Tipo	R 134a
Campo di lavoro temp.	°C	6° - 35°
Campo di lavoro U.R.	%	35 - 99
Dimensioni (L x P x H)	mm	350 x 320 x 700
Peso	Kg.	23
Livello press. sonora Lps (3 m campo libero)	Db(A)	39

**KLIMASISTEM** Via della Repubblica 1/a;b;c;d **GRANAROLO DELL' EMILIA** ( BO )

**Tel. 051-6056846 051-6066593 Fax. 051-761367**

[www.klimasistem.it](http://www.klimasistem.it) info@klimasistem.it

Klimasistem si riserva il diritto di apportare variazioni o modifiche migliorative ai propri prodotti senza preavviso.  
Le caratteristiche tecniche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni